

**Spilker - Stanzbleche sind hochwertige Qualitätswerkzeuge und erreichen bei sachgemäßer Behandlung eine sehr hohe Lebensdauer.**

## Werkzeughandhabung

- Stanzbleche vorsichtig behandeln und nicht knicken. Die Schneiden sind sehr empfindlich!
- Stanzbleche nicht ungeschützt auf die Schneiden legen. Nichts auf dem Stanzblech ablegen.
- Rückseite des Stanzblechs und Magnetzone des Magnetzylinders vor Gebrauch gründlich reinigen. Wir empfehlen handelsüblichen Bio-Spirit oder Isopropanol.
- Nach Gebrauch Stanzblech vorsichtig vom Zylinder abziehen und gründlich reinigen, ggf. Farbreste und Kleberrückstände entfernen.  
**Verwenden Sie keine harten Gegenstände!**
- Vermeiden Sie Feuchtigkeit und drastische Temperaturschwankungen.
- Auf dem Stanzblech sind seitlich Auftrags- und Produktionsdaten eingebracht, diese finden Sie auf dem beiliegenden Prüfprotokoll mit den technischen Daten. Bewahren Sie dieses Dokument gut auf.



## Lagerung

- Stanzbleche nach Gebrauch, bzw. vor Einlagerung beidseitig leicht einölen (z.B. SPILKER Öl) oder in Ölpapier einschlagen.
- Die Aufbewahrung sollte in Hängeregistern oder einzeln in Schachteln / Rollen erfolgen.

## Sicherheit



**Gefahr!**  
**Verletzungen und / oder Sachschäden durch unsachgemäße Montage!**

Nur eingewiesenes Personal sollte Stanzbleche wechseln.  
Stanzbleche vorzugsweise außerhalb der Maschine aufziehen.  
Maschine während der Montage ausschalten und gegen Wiedereinschalten sichern!



**Warnung! Scharfe Kanten!**  
**Schutzhandschuhe anziehen! Gefahr von Schnittverletzungen!**

Der Wechsel von Stanzblechen ist nur mit Sicherheitshandschuhen zulässig.  
**NICHT** auf die Schneiden und Kanten des Stanzblechs fassen!

Abziehhilfe (Spilker Blechlifter) verwenden! Verwenden Sie keine Schraubendreher, Messer usw.! Es besteht Verletzungsgefahr. Außerdem könnten Sie das Stanzblech und den Magnetzylinder beschädigen.

