

Rundum perfekter Halt

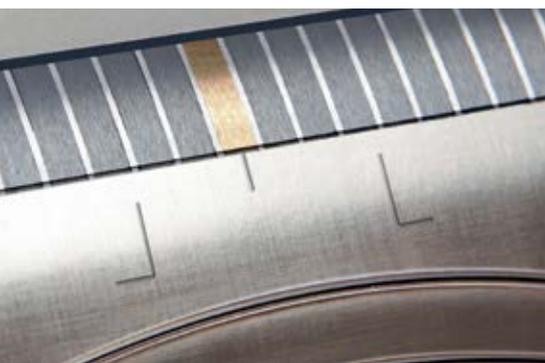
Mit einer lückenlosen Prozessüberwachung gewährleistet Spilker die Einhaltung der strengen Qualitätsanforderungen. Magnetzylinder mit höchstmöglicher Maßhaltigkeit sind das Resultat.

Die optional integrierbare Vakuum- und Drucklufttechnik sowie Passbohrungen zum Positionieren von Stanzblechen bieten vielseitige Möglichkeiten, die weit über die täglichen Standardanwendungen hinausgehen.



Großformatige Magnetzylinder

Der moderne Maschinenpark ermöglicht die Herstellung von Zylindern bis zu 750 mm Durchmesser und 3.000 mm Länge.



Dank einer Markierung auf dem Zylinder ist die exakt mittige Positionierung problemlos möglich.



Positioniersystem mit Passbohrungen und Passstiften

Ihre Vorteile

- Feinpolteilung für optimale Haftkraft
- Anlagerille und/oder Skalierung zum Einrichten der Stanzbleche
- Für besondere Anwendungen extrem hohe Haftkraft durch den Einsatz von Neodymmagneten
- Mit dynamischer oder statischer Feinauswuchtung
- Gehärtete Zentrierung für den perfekten Rundlauf
- Positioniersystem mit Passbohrungen und Passstiften möglich
- Reparaturmöglichkeit
- Kurze Lieferzeiten