

Gegenstanzzylinder und Stützwellen



Gegenstanzzylinder von höchster Präzision und Oberflächengüte ergeben ein makellostes Stanzergebnis

Je nach Wunsch und Anforderung fertigt Spilker durch- oder randschichtgehärtete Gegenstanzzylinder und Stützwellen mit einer Härte bis zu 64 HRC.



Einsatzgehärtet (Randschicht)

Mit einer Härtetiefe bis zu 2 mm für Zylinder mit einer hohen radialen Druckbelastung

Induktivgehärtet (Randschicht)

Mit einer Härtetiefe bis zu 5 mm für großvolumige Zylinder

Vakuumgehärtet (durchgehärtet)

Komplett durchgehärteter Zylinder aus hochwertigem Werkzeugstahl

Optionen

- Hartchrombeschichtung für feinste Oberflächengüte (finish) und Korrosionsschutz
- Plus- oder Minuszylinder zum Ausgleich von unterschiedlichen Trägermaterialstärken



Auf modernsten CNC-Randschleifmaschinen werden die Zylinder und Passungen mit absoluter Genauigkeit geschliffen.

Ihre Vorteile

- Feinstgeschliffene Oberflächen
- Optimale Härteverfahren
- Kurze Lieferzeiten