

Die S-CON Starline ist in Leistung und Wirtschaftlichkeit unschlagbar: Modernste Komponenten und Automatisierungstechnik gepaart mit enormer Kombinationsvielfalt erlauben Lösungen für anspruchsvollste Stanz- und Konfektionierprozesse, auch bei hohen Bahnbreiten.



„ Maximale Produktqualität durch präzise Maschinen und präzise Werkzeuge aus einer Hand. “

Die S-CON Starline ermöglicht es, unterschiedliche Verarbeitungsprozesse beliebig zu kombinieren. Mit der intuitiv bedienbaren Steuerung S-CONtroll lassen sich alle für den Fertigungsprozess entscheidenden Faktoren beeinflussen.

Das multifunktionale Stanz- und Konfektioniertalent

Das stabile Grundgestell der S-CON Starline in Modulbauweise sorgt für eine solide Lagerung der einzelnen Komponenten und ermöglicht Bahnbreiten bis 650 mm und darüber hinaus. Die Verarbeitungsschritte können beliebig hintereinander angeordnet werden, um selbst komplexe Prozesse ohne überflüssige Materialumlenkung zu realisieren.

Mögliche konfigurierbare Prozesse:

- Produktion Rolle-zu-Rolle und von Rolle-zu-Bogen bzw. Einzelteil
- Rotatives Stanzen (vollrotativ, male/female, semirotativ)
- Längsschneiden / Querschneiden
- Aufspenden, Kaschieren / Laminieren, Prägen
- Bahninspektion, ggf. mit Ausschleusen von Fehlteilen
- Auslageband, Vakuumauslageband, Stapelheit
- Insetter + Registerregelung
- Rapportvergrößerung, Multilayer
- Bedrucken der Materialbahn (Flexo- oder Digitaldruck)

Optionale Zusatzausstattung:

- Vakuumzugstation für sensible Materialien
- Decurling-Einheit zum Glätten des Materials
- Absaugung für Stanzabfall
- Tandem- und Wendewickler
- Friktionswellen

Optionale Erweiterungen:

- Anti-Statik Ausrüstung
- Corona-Einheit, UV-Trocknung
- Laserstanzen
- Ultraschallschweißen



Branchen:



Technische Daten

Bahnbreite	250 - 650 mm*
Bahngeschwindigkeit mech. max.	180 m/min
Rollendurchmesser bis	1200 mm
Stromversorgung	400 V 50/60 Hz /N/PE
Pneumatikanschluss	6 - 8 bar

* Andere Bahnbreiten auf Anfrage

Ihre Vorteile

- Beidseitige Lagerung ermöglicht hohe Arbeitsbreiten und Werkzeugumfänge
- Minimale Bahnlenkung durch lineare Anordnung der Komponenten
- Sehr kurze Rüstzeiten und Materialersparnis beim Einrichten durch bedienerfreundliche Ausrüstung und Zusatzausstattung
- Intuitive Bedienung
- Bewegliches Bedienpanel ermöglicht Prozessbeobachtung bei gleichzeitiger Prozesssteuerung